Nome empresa:
Criado por:
Telefone:

Data: 08/09/2026

Quantid.	Descrição
1	**MAGNA3 D 32-80**



Nota! Imagem do produto pode diferir do prod. real

Código: 97924457

A bomba MAGNA3 D é um circulador de rotor húmido, sendo a escolha ideal para qualquer projeto de construção. Com sua eficiência, alcance operacional e recursos de comunicação, o MAGNA3 D é ideal para a criação de sistemas de aquecimento e refrigeração de alto desempenho.

A gama MAGNA3 D D oferece maior tranquilidade porque oferece três modos de funcionamento multibombas, sendo a comunicação sem fios entre as duas cabeças. Os modos são:

- Funcionamento alternante: apenas uma cabeça trabalha por vez, e a troca entre as cabeças depende do tempo de operação ou da energia consumida. Se uma das cabeças falhar, a outra iniciará automaticamente.
- Funcionamento de reserva: a mesma cabeça funciona sempre e se houver uma falha, a cabeça de reserva começa a funcionar. Para evitar problemas de bloqueio, a cabeça sobressalente será iniciada de vez em quando.
- Funcionamento em cascata: as bombas ligam e desligam automaticamente, adaptando-se ao consumo do sistema, podendo trabalhar as duas cabeças ao mesmo tempo

As principais características da bomba MAGNA3 D são:

- Tela colorida com infográficos 3D
- Índice EEI médio <0,19
- Baixo nível de ruído
- Entrada analógica configurável
- Arranque/paragem ocorre por meio de entrada digital
- Relés de estado e alarme configuráveis em NO ou NC
- Vários protocolos de comunicação com cartões CIM (opcional)
- Função multibomba sem fios entre as duas cabeças da bomba dupla
- Sensor integrado de temperatura e pressão diferencial.
- Grundfos Eye - fornece informações sobre o estado da bomba
- Comunicação e relatórios via Grundfos GO

MAGNA3 D é a escolha superior para uma ampla gama de aplicações de aquecimento e refrigeração, incluindo:

- Superfícies de aquecimento
- Loops de mistura, especialmente compatível com Grundfos MIXIT
- Superfícies de ar condicionado
- Sistemas de bombeamento geotérmico
- Aplicações de refrigeração pequenos

Para se adaptar a todas as aplicações do mercado, a bomba MAGNA3 D possui as seguintes caracterísitcas:

- AutoAdapt, a bomba ajusta-se automaticamente às características atuais do sistema
- FlowAdapt, que reduz a necessidade de válvulas de estrangulamento, reduzindo custos com componentes do sistema
- Controlo de pressão proporcional
- Controlo de pressão constante

Nome empresa:
Criado por:
Telefone:

Data: 08/09/2026

Quantid.	Descrição
1	• Controlo de temperatura constante • Controlo de curva constante • FlowLimit • Monitorização de energia térmica (requer um sensor de temperatura adicional) • Controlo de temperatura diferencial (requer um sensor de temperatura adicional) • Modo noturno Líquido: Líquido bombeado: Água Gama de temperatura do líquido: -10 .. 110 °C Temperatura do líquido durante operação: 20 °C Densidade: 998.2 kg/m³ Técnicos: Caudal nominal: 4.77 m³/h Cabeça cotada: 5.966 m Classe TF: 110 Approvals: CE,VDE,EAC,MOROCCO,UKCARCM,UkrSEPRO Materiais: Corpo da bomba: Ferro fundido Caixa da bomba: EN 1561 EN-GJL-200 Corpo da bomba: ASTM A48-200B Impulsor: Composite Instalação: Gama de temperatura ambiente: 0 .. 40 °C Pressão máx. de funcionamento: 16 bar Tipo de conexão: G Dimensão da conexão: 2 inch Nível de pressão para conexão: PN 16 Extensão porta a porta: 180 mm Car. eléctricas: Potência máxima absorvida - P1: 134 W P1 min.: 9 W Frequência da rede: 50 / 60 Hz Voltagem nominal: 1 x 230 V Consumo mínimo de corrente: 0.09 A Consumo de corrente máximo: 1.19 A Velocidade máx.: 4080 rpm Classe de protecção (IEC 34-5): IPX4D Classe de isolamento (IEC 85): F Outros: Energia (EEI): 0.18 Peso líquido: 13.2 kg Peso bruto: 14.6 kg Volume de expedição: 0.055 m³

Nome empresa:
Criado por:
Telefone:

Data: 08/09/2026

Quantid.	Descrição	
1	País de origem:	HU
	Nº taxa aduaneira:	84139100
	Aprovações ambientais:	CN ROHS,WEEE